

DIE STRATOS 5-ACHS SERIE

KONSOLEN- ODER FLACHTISCH | BEWEGLICHES PORTAL FÜR 5 AXSEN



Grundkonfiguration	Stratos 5-Achs Flachtisch	Stratos 5-Achs Konsolentisch
Tischkonfiguration	Flachtisch	Konsolentisch
Art des Tisches	Nut	Nut
Zonen	2 Zonen	2 Zonen
Tischgröße in mm (Zoll)	Breite: 1.300 mm Länge: 3.700 ~ 7.200 mm (alle 500 mm)	Breite: 1.300 mm Länge: 3.700 ~ 7.200 mm (alle 500 mm)
Tischhöhe	660 mm	660 mm
Standard-Z (Hub) 1	600 mm	600 mm
Standard-Z (Hub) 2	800 mm	800 mm
B- und C-Achse	B : ± 100° C : ± 200°	B : ± 100° C : ± 200°
Steuerung	FANUC 31i oder SIEMENS 840D	FANUC 31i oder SIEMENS 840D
Frässpindel	9/13,5/18 kW (HSK 63F, 22.000 U/min)	9/13,5/18 kW (HSK 63F, 22.000 U/min)
Automatischer Werkzeugwechsler	10, 12, 16	10, 12, 16
Vakuum Aufbereitung	inkludiert	inkludiert
Pumpengröße	7,5/18,5/30/37 kW Optionen	7,5/18,5/30/37 kW Optionen
Sicherheitszaun	optional	optional
Antriebssystem X	Zahnstange	Zahnstange
Antriebssystem Y	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Z	Spindelmutter	Spindelmutter
Eilgang/Schnitt X,Y,Z	X;Y;Z=60/45/24 m/min	X;Y;Z=60/45/24 m/min
Eilgang/Schnitt C, B	B&C=60°/sek. 24 m/min	B&C=60°/sek. 24 m/min

Die 5-Achsbearbeitungszentren mit beweglichem Portal aus der Stratos-Serie setzen neue Maßstäbe bei der 5-Achsgenauigkeit und Bearbeitungsleistung. Die Verbindung aus äußerst steifen Grundrahmen, Präzisionsgetriebe und hochpräzisiertem Servosystem machen Stratos zur ersten Wahl bei der 5-Achsbearbeitung langer Kunststoffteile, Aluminium und Verbundwerkstoffen. Stratos ist in zwei Maschinenformaten erhältlich.

Flachtisch

Bei dieser Variante werden die Werkstücke mittels eines Nut-Vakuumbettes gehalten. Der Nutentisch lässt sich durch einfache Entnahme einzelner

Vakuumpfosten schnell an unterschiedliche Werkstücke anpassen. Die steife und modulare Stahlgitterkonstruktion des Grundrahmens hat serienmäßig eine Größe von ca. 1500 x 3650 mm, ist auf Anfrage jedoch auf Längen von ca. 7300 mm oder mehr erweiterbar.

Konsolenführung

Diese Variante verwendet ein verschiebbares Vakuum- und Aufspannsystem für den Einsatz unterschiedlicher Spezialklemmvorrichtungen und Werkstückhalterungen. Die steife und modulare Stahlgitterkonstruktion des Grundrahmens hat serienmäßig eine Größe von ca. 1500 x 3650 mm, ist auf Anfrage jedoch auf Längen

von ca. 7300 mm oder mehr erweiterbar.

Konstruktionsmerkmale

Das 5-Achsbearbeitungszentrum Stratos ist für die 5-Achshochleistungsbearbeitung von Holz, Aluminium und Verbundwerkstoffen vorgesehen.

- Beide Modelle bieten hochentwickelte 5-Achs-CNC-Funktionen
- Die CNC-Steuerungen beinhalten auch Ethernet-Optionen für die technische Fernwartung
- Flexibilität beim Halten der Werkstücke ist über optionale Aufspannungen, Nut- oder Vakuumverteilersysteme gegeben



Großes, offenes Bearbeitungsgehäuse für hohe Leistungen – Offenes Bearbeitungsgehäuse für große und kleine Teile.



Werkstückhalterung – Flachtische mit Vakuumnuten sowie schienengeführte Systeme bieten flexible Aufspannmöglichkeiten.