

DIE EXXACT SERIE

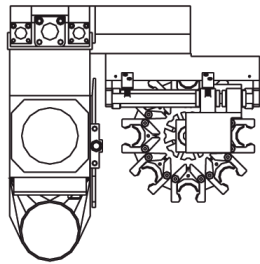
BEWEGLICHER EINZEL- ODER DOPPELTISCH FÜR 3 & 4 AXSEN



Die 3-Achsbearbeitungszentren mit beweglichem Tisch aus der EXXACT-Serie setzen neue Maßstäbe bei der CNC-Genauigkeit und Bearbeitungsleistung. Die Verbindung eines äußerst steifen Grundrahmens, geschweißter Stahlkonstruktion und Stahlgussteilen und das hochpräzise Servosystem machen EXXACT zur ersten Wahl bei der Bearbeitung von Holz, MDF, Sperrholz, Kunststoff, Aluminium und Verbundwerkstoffen.

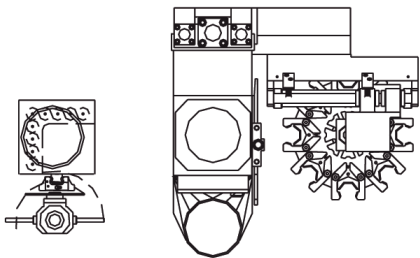
Durch die feste Brücke und den beweglichen Tisch ist ein leichter Zugang zur Maschine gewährleistet. Der Stahlgitterunterbau bleibt bei der Bearbeitung in X-, Y- und Z-Richtung eben und fest. Die EXXACT CNC-Bearbeitungszentren setzen neue Maßstäbe besonders bei der sehr schnellen CNC-Hochleistungsbearbeitung dünner und stärkerer Aluminium-Flachplatten. Die CNC-Steuerungen beinhalten auch Ethernet-Optionen für die technische Fernwartung. Auch eine C-Achse ist optional erhältlich. Flexibilität beim Spannen der Werkstücke ist über optionale Aufspannungen, Nut- oder Vakuumverteilersysteme gegeben. Die Steuerungsfunktionen des EXXACT CNC-Bearbeitungszentrums verwenden G-Code gemäß Industriestandard, was eine einfache Einbindung aller wichtigen CAD/CAM- und branchenüblichen Programme zur Festkörpermodellierung erlaubt.

Grundkonfiguration	EXXACT plus	EXXACT plus duo
Anz. Tische	1	2
Anz. Vakuumzonen/Tisch	1 oder 2	1
Tischmaß X	3.700 mm	2 x 1.840 mm
Tischmaß Y	1.600 mm	2 x 1.600 mm
Hub X-Achse	4.400 mm	4.400 mm
Hub Y-Achse	1.775 mm	
Hub Z-Achse	350 mm	350 mm
Eilgang X-Richtung	80 m/min	80 m/min
Eilgang Y-Richtung	80 m/min	80 m/min
Eilgang Z-Richtung	30 m/min	20 m/min
Antriebssystem X	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Y	Spindelmutter	Spindelmutter
Antriebssystem Z	Spindelmutter	Spindelmutter
Spindelraten		
Leistung	13,5/18 kW	13,5/18 kW
Höchstzahl (U/min)	24.000 U/min	24.000 U/min
Aufspannung	HSK-63F	HSK-63F
Mitlaufender Werkzeugwechsler	10 / 12	10 / 12
Bohrblock	5+5 oder 10+7	5+5 oder 10+7
Vakuumpumpe	7,5/18,5/30 kW	7,5/18,5/30 kW
Steuerung	FANUC Oi	FANUC Oi
Abmessungen: Standfläche	6.000 x 3.375 mm	6.000 x 3.375 mm
Höhe	2.800 mm	2.800 mm
Gewicht	9.300 kg	9.300 kg
OPTIONAL		
Vektorspindel HSK 63-E	optional	optional
Rückluft	optional	optional
Barcodeleser	optional	optional
C-Achse	optional	optional
Portalabschieber	optional	optional
Automatische Beladung	optional	optional



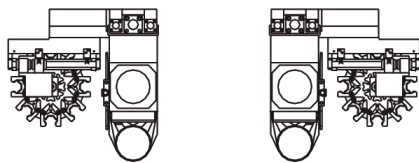
TC

Eine Spindel Typ ANDI HSK-63F einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen. Serienmäßig ist eine luftgekühlte, dynamische Oberfrässpindel mit 13,5 kW (18 PS) und 0-24.000 U/min verbaut, mit mitfahrendem Werkzeugrevolver. Optional erhältlich sind Werkzeugwechsler für 10, 12 oder 16 Positionen. Auch Versionen mit Werkzeugwechselroboter und wassergekühlter Spindel sind möglich.



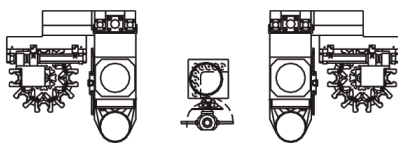
TC+D

Eine Spindel Typ ANDI HSK-63F einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen. Das Standardbohrgerät ist eine vertikale Spindel (5 x 5) mit oder ohne Horizontalbohrung und optionaler Feinsäge. Es sind auch größere Bohrgeräte erhältlich.



TC2

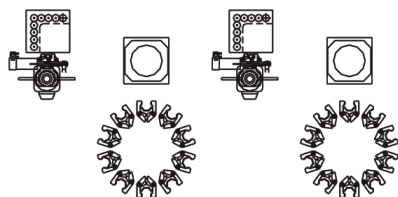
Zwei Spindeln Typ ANDI HSK-63F (0-24.000 U/min) jeweils einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen (mit Spindel mitlaufend). Optional erhältlich sind Werkzeugwechsler für 10, 12 oder 16 Positionen. Auch Versionen mit Werkzeugwechselroboter und wassergekühlter Spindel sind möglich. Ein manuell einstellbarer Spindelachsabstand gehört zum Lieferumfang.



TC2+D

Zwei Spindeln Typ ANDI HSK-63F einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen.

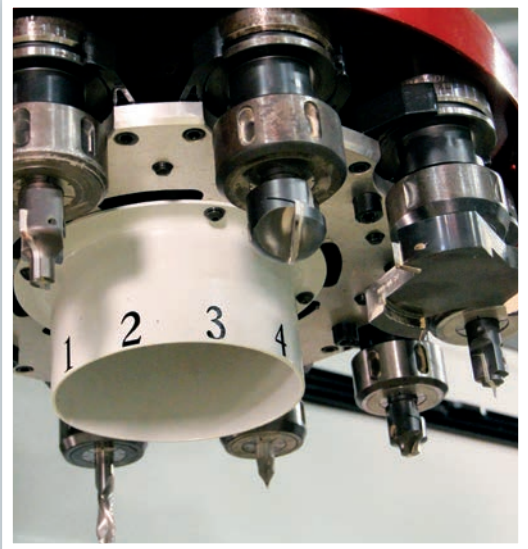
Ein vertikaler Bohrblock (32 mm, 5x5).



TC2+D2

Zwei Spindeln Typ ANDI HSK-63F einschl. Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen.

Zwei vertikale Bohrblöcke (32 mm, 5x5).



Alle EXXACT PLUS-Modelle sind serienmäßig mit einem mitlaufenden Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen ausgestattet. Daneben sind verschiedene Erweiterungsoptionen für die Werkzeuglagerung erhältlich.



Präzise Bearbeitung durch Maschinenkonstruktion aus Gusseisen mit hoher Steifigkeit für den rauen Arbeitsalltag.



Unterschiedliche Waagrechtbohrwerke und Spindel-/Werkzeugrevolverkombinationen ermöglichen eine anwendungsspezifische Konfiguration im jeweiligen Kostenrahmen.